

FEINWERKMECHANIKER/IN



 **Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre**

 **Berufsschule in: Olsberg**

 **Einkommen: je nach Lehrjahr: ca. 900€ - 1.100€**

UM WAS GEHT ES GENAU?

Wenn im Werkzeug- und Maschinenbau höchste Präzision auf den Mikrometer genau gefragt ist.

WAS SOLLTEST DU MITBRINGEN?

Neben technischem und naturwissenschaftlichem Verständnis und dem Spaß an der Arbeit mit Metall solltest du auch Interesse an IT haben. Denn viele Maschinen, die du bedienen wirst, sind computer-gesteuert. Auch Zeichnungen und Kunden-vorgaben gibt es vorwiegend digital.

WIE SIEHT DER ARBEITSALLTAG AUS?

Der ist in erster Linie sehr abwechslungsreich, weil jede Form für ein individuelles Projekt ist, das es so vorher noch nicht gab! Du baust also jedes Werkzeug ein einziges Mal, heute z.B. für die Automobilindustrie, nächsten Monat vielleicht für die Raumfahrt, die Agrarindustrie, ... Nix mit monatelangem Knöpfchen drücken!

AUSSERDEM GEHÖRT DAZU:

- Manuelles Bearbeiten (Feilen, Spanen und Umformen)
- Maschinelles Bearbeiten
- Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln
- Programmieren von computergesteuerten Geräten, Maschinen oder Anlagen
- Bearbeiten auf Werkzeugmaschinen
- Aufbauen und Prüfen von hydraulischen, pneumatischen und elektropneumatischen Steuerungen
- Prüfen und Messen
- Montieren und Inbetriebnehmen

zum
Bewerbungs-
formular



ZERSpanungsMECHANIKER/-IN



 Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

 Berufsschule in: Olsberg

 Einkommen: je nach Lehrjahr: ca. 900€ - 1.100€

UM WAS GEHT ES GENAU?

Mit deiner Arbeit an einer Fräsmaschine sorgst du dafür, dass aus einem Werkstück ein millimetergenaues Bauteil wird.

WAS SOLLTEST DU MITBRINGEN?

Auf jeden Fall Interesse und Verständnis für Mathematik und Technik! Auch der Spaß an der Bearbeitung von Metall und mit dem PC sollte vorhanden sein.

WIE SIEHT DER ARBEITSALLTAG AUS?

Du trägst mit den entsprechenden Werkzeugen und Maschinen so dünne Schichten vom Metall ab, dass dabei nur Späne entstehen. An computer-gesteuerten Dreh-, Schleif- und Fräsmaschinen fügst du Ecken, Rundungen, Löcher, Erhebungen und Gewinde in die Werkstücke ein. Dabei gibst du Befehle direkt an der Maschine über die Steuerung ein.

AUSSERDEM GEHÖRT DAZU:

- Herstellen von Bauteilen und Baugruppen
- Bedienen der Steuerungstechnik
- Planen des Fertigungsprozesses
- Programmieren und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen
- Herstellen von Werkstücken
- Überwachen und Optimieren von Fertigungsabläufen
- Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet

zum
Bewerbungs-
formular

